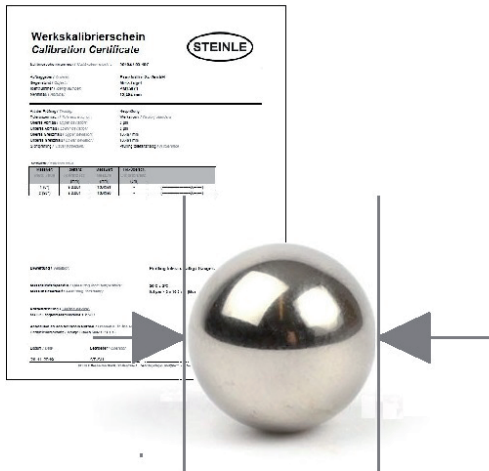




Messkugeln / Kugellehre

2022.10

Messkugeln / Kugellehre inkl. Kalibrierschein rückführbar auf DKD / DAkkS Normal



Technische Daten

Material: Cromstahl
inkl. Kunststoffkoffer MIKROPack

Hilfsmittel zum Messen von runden und konischen Formen wie z.B. Innenkegel, ringförmige Nuten etc. Kugellehren werden, ähnlich wie zylindrische Lehren, zur Prüfung von Bohrungen verwendet und bieten darüber hinaus einige Vorteile: Kein Fressen oder Klemmen an schwer zugänglichen Stellen, ein besser erreichbares, sensibleres Tastgefühl, liefert Informationen über Konizität und Rauheit. Für die Überprüfung von vielen Bohrungen ist eine immense Zeitersparnis (100x) zu erreichen.

Wir liefern alle Arten von Messkugeln, einzeln oder in Sätzen (Satz-Zusammenstellung nach Ihrer Vorgabe) aus Chromstahl, in beliebigen Durchmessern von Ø 0,4-100 mm um 0,001mm steigend. Sondermesskugeln nach Ihren Vorgaben sind ebenfalls möglich Wenn gewünscht mit Dakks-Kalibrierschein.

	Genauigkeitsgrad: 1 +/- 1µm	Genauigkeitsgrad: 3 +/- 3µm
Messbereich mm	Artikel Nr.	Artikel Nr.
1,000 - 40,000	466X XXXX	468X XXXX

X XXXX = Kugeldurchmesser

Messkugeln / Kugellehre mit Griff inkl. Kalibrierschein rückführbar auf DKD / DAkkS Normal



Werkskalibrierschein
Calibration Certificate

STEINLE

Kalibrierscheinnummer / Calibration mark: 00104 / 03-19C

Auftraggeber / Order:	Prüfmitte24 GmbH
Gegenstand / Object:	Messkugel
Spezialnummer / Special number:	PM15011
Nennmaß / Nominal:	13,434 mm

Art der Prüfung / Testing:	Inspektion
Toleranz nach / Tolerance acc. to:	Werkstoff / Factory standard
Obere Abmaß / Upper deviation:	3 µm
Untere Abmaß / Lower deviation:	3 µm
Obere Obermaß / Upper deviation:	13,437 mm
Untere Obermaß / Lower deviation:	13,431 mm
Stichtprüfung / Visual inspection:	Prüfung toleranzartig / In tolerance

Messwert / Measurement	Einheit / Unit	Einheit / Unit	101-02000	101-02000
Obere / Upper	Untere / Lower	Obere / Upper	Untere / Lower	Obere / Upper
1 (0')	+ 0,001	13,4361	-	(µm)
2 (00')	+ 0,001	13,4360	-	(µm)

Bewertung / Evaluation: g / Gauge in tolerances

Messraumtemperatur / Measurement temperature: x 10 ± x L (Welllänge L in mm)

Prüfer / MAF:

STEINLE

www.steinle.de



Technische Daten

Material: Cromstahl
 Schaftlänge: 60 mm
 Schaftdurchmesser: 8 mm
 Anschlussbohrung: M6
 inkl. Kunststoffkoffer MIKROPack

Hilfsmittel zum Messen von runden und konischen Formen wie z.B. Innenkegel, ringförmige Nuten etc. Kugellehren werden, ähnlich wie zylindrische Lehren, zur Prüfung von Bohrungen verwendet und bieten darüber hinaus einige Vorteile: Kein Fressen oder Klemmen an schwer zugänglichen Stellen, ein besser erreichbares, sensibleres Tastgefühl, liefert Informationen über Konizität und Rauheit. Für die Überprüfung von vielen Bohrungen ist eine immense Zeitersparnis (100x) zu erreichen.

Wir liefern alle Arten von Messkugeln, einzeln oder in Sätzen (Satz-Zusammenstellung nach Ihrer Vorgabe) aus Chromstahl, in beliebigen Durchmessern von Ø 0,4-100 mm um 0,001mm steigend. Sondermesskugeln nach Ihren Vorgaben sind ebenfalls möglich Wenn gewünscht mit Dakks-Kalibrierschein.

	Genauigkeitsgrad: 1 +/- 1µm	Genauigkeitsgrad: 3 +/- 3µm
Messbereich mm	Artikel Nr.	Artikel Nr.
4,000 - 20,000	469X XXXX	463X XXXX

X XXXX = Kugeldurchmesser

Prüfmittel

24



Prüfmittel24 GmbH

Westernhauser Str. 2

D-74679 Weißbach

Tel.: +49 (0)7940 908 25 -0

Fax.: +49 (0)7940 908 25 -99

Mail: info@pruefmittel24.de

Web: www.pruefmittel24.de