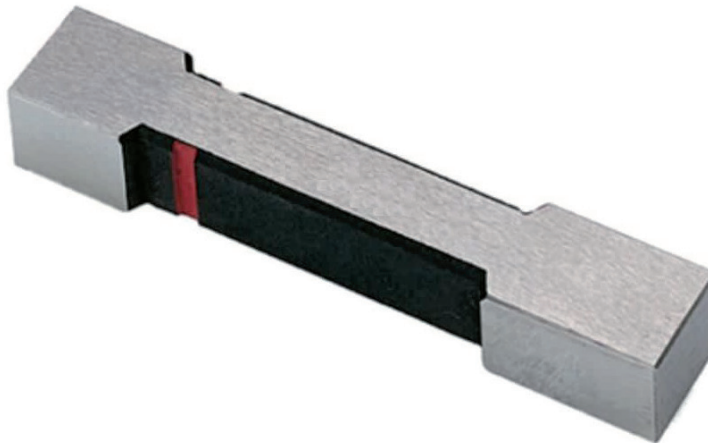




Technische Daten

Grenznutenlehre für Wellennuten DIN EN ISO 286 Zum Prüfen von Flachpassungen z. B. von Nuten

- mit Gut- und Ausschussseite
- Messflächen sorgfältig gehärtet, entspannt
- Toleranzen und Abmaße nach DIN EN ISO 1938-1 und DIN 7164
- Gutseite mit Abnutzungsaufmaß nach DIN 7164
- Lehrenkörper aus gehärtetem Stahl
- eingravierte Bezeichnung
- ISO Toleranzfelder A-ZC, Qualitäten 6-13, alle Zwischenmaße, alle zahlenmäßige Toleranzen

Messbereich mm	Artikel Nr.
1 - 100	4643 XXX0
1	4643 0010
...	...
100	4643 1000

XXX0 = Messbereich

Zubehör

Best.-Nr.	Produktbezeichnung	
8511 0060	Kalibrierung Grenzflachlehre -60 mm Werks-Kalibrierschein rückführbar auf DKD / DAkKS Normal in einem DAkKS akkreditierten Prüflabor	
8511 0200	Kalibrierung Grenzflachlehre >60-200 mm Werks-Kalibrierschein rückführbar auf DKD / DAkKS Normal in einem DAkKS akkreditierten Prüflabor	
8511 0300	Kalibrierung Grenzflachlehre >200-300 mm Werks-Kalibrierschein rückführbar auf DKD / DAkKS Normal in einem DAkKS akkreditierten Prüflabor	
8511 400	Kalibrierung Grenzflachlehre >300-400 mm Werks-Kalibrierschein rückführbar auf DKD / DAkKS Normal in einem DAkKS akkreditierten Prüflabor	
8511 500	Kalibrierung Grenzflachlehre >400-500 mm Werks-Kalibrierschein rückführbar auf DKD / DAkKS Normal in einem DAkKS akkreditierten Prüflabor	