

A. SUBITO® Halter

Sollen nur ein oder wenige, genau definierte Durchmesser gemessen werden, muss nicht zwingend ein komplettes Messgerät im Holzkasten gekauft werden. Die kostengünstigste Möglichkeit hierfür besteht aus einem SUBITO® Halter, d.h. das Messgerät selbst, jedoch ohne die dazugehörigen Messbolzen und ohne Holzkasten. Die hierfür benötigten Messbolzen, auch in Sonderlängen sind separat zu bestellen.

Technische Daten SU/ SK

Anwendungsbereich 4,5 - 290 mm
 Wiederholpräzision $f_w \leq 0,5 \mu\text{m}$
 Fehlergrenze $f_e \leq 2 \mu\text{m}$
 Umkehrspanne $f_u \leq 2,5 \mu\text{m}$

Anwendungsbereich 280 - 800 mm
 Wiederholpräzision $f_w \leq 1,5 \mu\text{m}$
 Fehlergrenze $f_e \leq 3 \mu\text{m}$
 Umkehrspanne $f_u \leq 3,5 \mu\text{m}$

B. Abgewinkelter SUBITO® SW

Durch ein zwischen Ober- und Unterteil fest eingebautes Winkelstück ist auch das Messen von schwer zugänglichen Bohrungen möglich. Im Winkelstück selbst ist ein weiteres Segment integriert, so dass die Übertragung des Tastbolzenweges nahezu reibungsfrei verläuft.

AUSWAHLKRITERIEN FÜR SUBITO® SU/SK/SW

Anwendungsbereich D	mm	mm	mm	mm	mm	mm	mm	mm	mm	mm	mm
von	4,5	6	8	12	18	35	50	100	160	280	400
bis	6	8	12	20	35	60	100(150)	160(230)	290(360)	410(510)	800
Messspanne s	0,35	0,5	0,7	0,9	1,3	1,3	1,4	1,6	1,6	2,6	2,6
Messtiefe MT	80	100	100	110	110	177	177	234	234	400	400
Messtiefe MTK	24	24	24	21	21	24	24	30	29,5	55	-
Winkelmesstiefe M	30	30	30	52	52	62	62	75	75	80	-
Gesamtlänge L	147	165	166	204	206	294	295	365	365	550	550
Gesamtlänge LK	90	90	90	114	116	140	141	161	161	208	-
Rohr Ø R	4	5	5	8	8	12	12	18	18	24	24
Zentrierteller Breite ZB	4	5,2	6,5	9	14,8	28	45	75	120	156	300
Stirnmaß h	2	2,6	3,25	4,5	5,4	8,5	8,5	11,5	11,5	16	18
Messbolzen Anzahl	9	7	9	9	9	6	11	7	7	7	11
Messscheiben Anzahl	-	-	-	1	2	3	3	4	4	4	4
Verlängerung Anzahl/Länge	-	-	-	-	-	-	(1)/50	(1)/70	1(2)/70 (70)	1(2)/70 (100)	(3)/100
Gewicht mit Holzkasten (kg)	0,45	0,45	0,45	0,8	0,9	1,0	1,1	2,3	3,8	6	10,5

Technische Daten SW

Anwendungsbereich 4,5 - 290 mm
 Wiederholpräzision $f_w \leq 1 \mu\text{m}$
 Fehlergrenze $f_e \leq 4 \mu\text{m}$
 Umkehrspanne $f_u \leq 2,5 \mu\text{m}$

Anwendungsbereich 280 - 800 mm
 Wiederholpräzision $f_w \leq 2,5 \mu\text{m}$
 Fehlergrenze $f_e \leq 5 \mu\text{m}$
 Umkehrspanne $f_u \leq 3,5 \mu\text{m}$

C. SUBITO® Sondermesstiefe SMT/Tieflochmessgerät SE

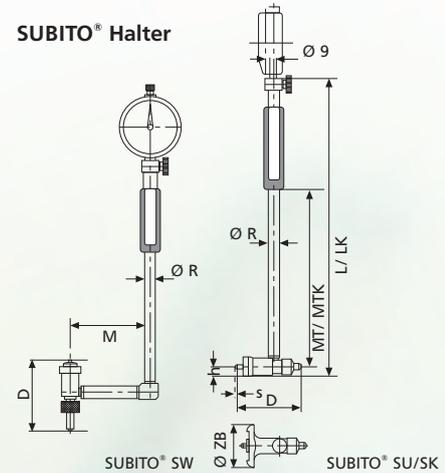
Soll ständig in größeren Bohrungstiefen gemessen werden, so empfehlen wir ein Gerät mit einer der entsprechenden Messtiefe angepassten Halterlänge. Die mit einer SMT erreichbaren Messgenauigkeiten sind besser als die Werte für die aufsteckbaren Messtiefenverlängerungen MTV (Reibungsverluste). Ferner ist die SMT-Ausführung stabiler als ein SUBITO® mit einer aufgesteckten MTV.

SMT: max. Messtiefe 3.000 mm

SE: max. Messtiefe > 12.000 mm

(hängt jeweils vom zu messenden Durchmesser ab)

DIE VARIANTEN



Abgewinkelter SUBITO® SW