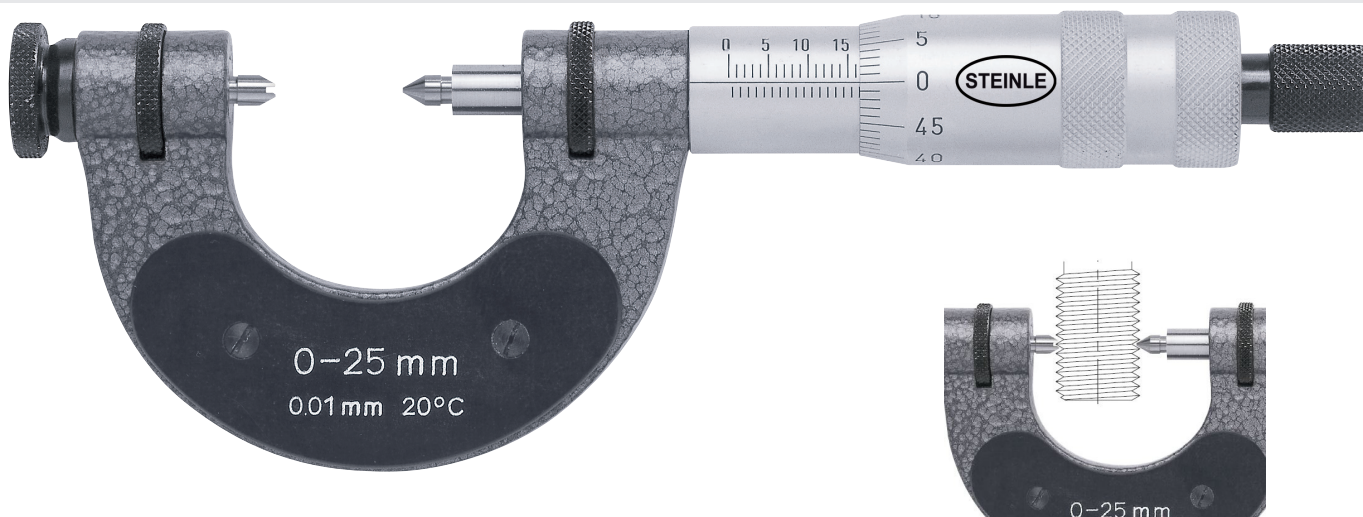


Bügel-Messschraube zur Gewindemessung (Flankenmikrometer) Modell 2410



Technische Daten

- Ablesung 0,01 mm und Gewindesteigung 0,5 mm,
- ideal zum Messen lehrenhaltiger Gewinde und zum Gewindeschleifen
- Genauigkeit DIN 863
- Mit Klemmeinrichtung, mit Friktionskupplung
- Lieferung inkl. Holzetui
- Gewindeflankeneinsätze und Einstellmaße bitte zusätzlich bestellen

Best.-Nr.	Messbereich mm	Ablesung mm	Einstellmaß mm	Norm
2410 0025	0 - 25	0,01	-	DIN 863
2410 0050	25 - 50	0,01	-	DIN 863
2410 0075	50 - 75	0,01	-	DIN 863
2410 0100	75 - 100	0,01	-	DIN 863
2410 0125	100 - 125	0,01	-	DIN 863
2410 0150	125 - 150	0,01	-	DIN 863
2410 0200	150 - 200	0,01	-	DIN 863
2410 0250	200 - 250	0,01	-	DIN 863
2410 0300	250 - 300	0,01	-	DIN 863

Zubehör

Best.-Nr.	Produktbezeichnung	
8211 0025	Kalibrierung Gewinde-Bügelmessschraube -25 mm in einem DAkkS akkreditierten Prüflabor	
8211 0200	Kalibrierung Gewinde-Bügelmessschraube >25-200 mm in einem DAkkS akkreditierten Prüflabor	
8211 0400	Kalibrierung Gewinde-Bügelmessschraube >200-400 mm in einem DAkkS akkreditierten Prüflabor	





Technische Daten

Einsätze r

- Aus verschleißfestem Stahl gehärtet
- feinstgeschliffen
- Mit Steigung beschriftet

Einstellmaße

- Messflächen Stahl gehärtet und gealtert
- Ausführung mit einseitig verrundeter, geläppter Bohrung erleichtert das Aufsetzen auf den kegeligen Einsatz.
- Mit Handwärmeschutzgriff, mit fortlaufender Identnummer

Best.-Nr.	Gewinde	Steigung Gang/Zoll	Schaftmaße mm
2412 0010	Metrisch ISO 60°	0,35 – 0,5	Ø 3,5x13,5
2412 0020		0,6 – 0,8	
2412 0030		0,9 – 1,25	
2412 0040		1,5 – 2	
2412 0050		2,5 – 3,5	
2412 0060		4 – 6	
2411 0010	UNC, UNF 60°	72 – 48	Ø 3,5x13,5
2411 0020		44 – 32	
2411 0030		28 – 18	
2411 0040		16 – 11	
2411 0050		10 – 7	
2411 0060	6 – 4		
2413 0010	Whitworth 55°	60 – 48	Ø 3,5x13,5
2413 0020		40 – 32	
2413 0030		28 – 22	
2413 0040		20 – 16	
2413 0050		14 – 11	
2413 0060		10 – 7	
2413 0070		6 – 4	
2414 0010	Metrisch ISO-Trapez (DIN 103) 30°	1,5	Ø 3,5x13,5
2414 0020		2	
2414 0030		3	
2414 0040		4	
2414 0050		5 – 6	
2414 0060		7 – 8	
2414 0070		9 – 10	
2414 0080		12 – 14	

Best.-Nr.	Gewinde	max. Fehler µm	Länge mm
2415 0025	Metrisch ISO 60° UNC, UNF 60°	3	25
2415 0050			50
2415 0075			75
2415 0100		4	100
2415 0125			125
2415 0175			175
2415 0225		225	
2415 0275		275	
2416 0025	Whitworth 55°	4	25
2416 0050			50
2416 0075			75
2416 0100		4	100
2416 0125			125
2416 0175			175
2416 0225			225
2416 0275	275		
2417 0025	Metrisch ISO-Trapez (DIN 103) 30°	4	25*
2417 0050			50*
2417 0075			75*
2417 0100		5	100*
2417 0125			125*
2417 0175			175*
2417 0225			225*
2417 0275			275*

* bei bestellung bitte Steigung angebe

