

Gewindeflanken Einsätze / Einstellmaße

Modell 2411-2414



Technische Daten

Einsätze

- Aus verschleißfestem Stahl gehärtet
- feinstgeschliffen
- Mit Steigung beschriftet

Einstellmaße

- Messflächen Stahl gehärtet und gealtert
- Ausführung mit einseitig verrundeter, geläppter Bohrung erleichtert das Aufsetzen auf den kegeligen Einsatz.
- Mit Handwärmeschutzgriff, mit fortlaufender Identnummer

Best.-Nr.	Gewinde	Steigung Gang/Zoll	Schaftmaße mm
2412 0010	Metrisch ISO 60°	0,35 – 0,5	Ø 3,5x13,5
2412 0020		0,6 – 0,8	
2412 0030		0,9 – 1,25	
2412 0040		1,5 – 2	
2412 0050		2,5 – 3,5	
2412 0060		4 – 6	
2411 0010	UNC, UNF 60°	72 – 48	Ø 3,5x13,5
2411 0020		44 – 32	
2411 0030		28 – 18	
2411 0040		16 – 11	
2411 0050		10 – 7	
2411 0060		6 – 4	
2413 0010	Whitworth 55°	60 – 48	Ø 3,5x13,5
2413 0020		40 – 32	
2413 0030		28 – 22	
2413 0040		20 – 16	
2413 0050		14 – 11	
2413 0060		10 – 7	
2413 0070		6 – 4	
2414 0010	Metrisch ISO-Trapez (DIN 103) 30°	1,5	Ø 3,5x13,5
2414 0020		2	
2414 0030		3	
2414 0040		4	
2414 0050		5 – 6	
2414 0060		7 – 8	
2414 0070		9 – 10	
2414 0080		12 – 14	

* bei Bestellung bitte Steigung angeben



2016-08-01